

金属熱処理用塩浴剤

S.S(Super Salt)シリーズ 代表製品一覧表

種別	製品名	溶融点	使用温度範囲	用途
焼戻用低温加熱剤	SSLT	140℃	160℃～550℃	マルテンパー・マルクエンチ用
	L-140	140℃	160℃～550℃	SSLTのタブレットタイプ
	SSLTS	137℃	157℃～550℃	溶融点が最も低いタイプ
	SSMT	220℃	240℃～550℃	焼戻・着色用
	M-220	220℃	240℃～550℃	SSMTのタブレットタイプ
	SSDT	240℃	260℃～550℃	焼戻・着色用
	SSDTN	240℃	260℃～550℃	SSDTの低公害タイプ
	SSMHT	260℃	270℃～550℃	焼戻・着色用
焼戻用高温加熱剤	SSHTW	300℃	330℃～550℃	500℃前後のテンパー
	SSFT	440℃	480℃～700℃	高速度鋼の熱浴焼入・焼戻
焼入用中温加熱剤	SSQ	540℃	650℃～950℃	予熱・焼入加熱用
	SSQKN	660℃	750℃～950℃	予熱・焼入加熱用
	SSQSD	750℃	800℃～1100℃	ダイス鋼等の焼入加熱用
焼入用高温加熱剤	SSHQ	960℃	1000℃～1350℃	高速度鋼の焼入加熱用
	SSHQX	950℃	1000℃～1350℃	// (強力酸化脱炭防止剤入)

※ 上記製品の使用につきましては、高温につき非常に危険が伴いますので
使用上の注意を確認のうえ、御使用下さい。